

MASTERLOCK 70

Descripción del producto

Es un recubrimiento alclídico de un componente, de secado por oxidación. Es un producto de secado rápido, de altos sólidos, pigmentado con fosfato de zinc. Puede usarse como imprimación o capa intermedia en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, aluminio y madera.

Uso recomendado

Marina:

Recomendado para cámaras de máquinas, costados, cubiertas y superestructura.

Protective:

Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales.

Homologaciones y certificados

Grano, Newcastle Occupational Health

Alimentos, Cumple con la norma americana, FDA Title 21, Part 175.300 para cargas secas sólidas

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:

- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos. Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

rojo, gris, blanco y Seleccionado rango de colores

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	56 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	26 °C
Densidad	calculado	1.6 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	381 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	381 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	381 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	381 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	401 g/l

Ficha Técnica

Masterlock 70

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23985-2009 8.3 391 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	40 - 125	µm
Espesor de Película Húmeda	70 - 220	µm
Rendimiento teórico	14 - 4.5	m ² /l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminio	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños
Madera	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Ficha Técnica

Masterlock 70

Pulverización:	Usar pistola airless.
Brocha:	Recomendado.
Rodillo:	Puede usarse en pequeñas áreas. No recomendado como primera capa. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Mezcla del producto

Un componente

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Thinner No. 7 / Thinner No. 10

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	15-19
Presión en boquilla (mínimo):	150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	30 min	20 min	15 min	10 min
Seco para transitar	2.5 h	2 h	1.5 h	1 h
Seco para repintar, mínimo	2.5 h	2 h	1.5 h	1 h

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Este producto puede repintarse con recubrimientos que contengan xileno o disolventes más fuertes durante las 24 horas siguientes a su aplicación, o transcurridos 5 días después.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto.

Capa previa: alcídico, epoxi

Siguiente capa: alcídico

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Masterlock 70	5/20	5/20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Masterlock 70 48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Pae se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Pae. Pae solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Pae reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.
