

# MASTERLOCK 270

## Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi mastic de dos componentes, curado con poliaminas. Es un producto "surface tolerant", de altos sólidos. Especialmente formulado para áreas donde una preparación de superficies óptima no es posible o requerida. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero y de pintura envejecida. Puede aplicarse a temperaturas de superficie inferiores a 0 °C.

### Uso recomendado

General:

Diseñado principalmente para mantenimiento y reparación. Para ambientes en inmersión utilizar masterlock 270

Marina:

Casco externo, áreas exteriores e interiores.

Protective:

Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general.

### Homologaciones y certificados

Grano, Newcastle Occupational Health

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:

- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

### Colores

gris, rojo, verde, blanco hueso, negro

## Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
<b>CATALIZADOR ESTÁNDAR</b>		
Sólidos en volumen	ISO 3233	80 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	semibrillante (35-70)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densidad	calculado	1.5 kg/l

# Ficha Técnica

## MASTERLOCK 270

COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	275 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	249 g/l

### CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Sólidos en volumen	ISO 3233	72 ± 2 %
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	31 °C
Densidad	calculado	1.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	278 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

## Esesor de película por capa

### Rango de especificación estándar recomendado

#### CATALIZADOR ESTÁNDAR

Espesor de Película Seca	75 - 200	µm
Espesor de Película Húmeda	95 - 250	µm
Rendimiento teórico	10.7 - 4	m <sup>2</sup> /l

#### CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Espesor de Película Seca	75 - 200	µm
Espesor de Película Húmeda	105 - 280	µm
Rendimiento teórico	9.6 - 3.6	m <sup>2</sup> /l

## Preparación de superficie

### Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Shopprimer para acero	Shop primer limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

# Ficha Técnica

## MASTERLOCK 270

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

## Aplicación

### Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización:	Usar pistola airless.
Brocha:	Puede usarse. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
Rodillo:	Puede usarse. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

### Proporción de mezcla del producto (en volumen)

#### CATALIZADOR ESTÁNDAR

Masterlock 270 Comp A	7 parte(s)
Masterlock 270 Comp B	1 parte(s)

#### CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Masterlock 270 80 Comp A	4 parte(s)
Masterlock 270 Comp B	1 parte(s)

### Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente:	Thinner No. 17
-------------	----------------

### Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	19-25
Presión en boquilla (mínimo):	150 bar/2100 psi

## Tiempo de secado y curado

### Temperatura del sustrato

	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
--	-------	------	------	-------	-------	-------

#### CATALIZADOR ESTÁNDAR

Secado superficial (al tacto)				8 h	4 h	2 h
Seco para transitar				24 h	10 h	4 h
Seco para repintar, mínimo				24 h	10 h	4 h
Seco/Curado para entrar en servicio				14 d	7 d	2 d

#### CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Secado superficial (al tacto)	24 h	18 h	12 h	6 h	2.5 h	
Seco para transitar	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h	

## Ficha Técnica

### MASTERLOCK 270

Seco para repintar, mínimo	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Seco/Curado para entrar en servicio	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

## Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

**Temperatura de la pintura** 23 °C

### CATALIZADOR ESTÁNDAR

Tiempo de inducción	10 min
Tiempo de vida de la mezcla	2 h

### CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Tiempo de vida de la mezcla	1 h
-----------------------------	-----

## Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-
En inmersión, agua de mar	50 °C	60 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

## Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto.

Capa previa: shop primer epoxi, shop primer de silicato inorgánico de zinc, epoxi zinc, epoxi, mástico epoxi, silicato inorgánico de zinc

Siguiente capa: poliuretano, epoxi, acrílico, epoxi vinílico

---

## Envasado (más usual)

	<b>Volumen (litros)</b>	<b>Tamaño de envases (litros)</b>
Masterlock 270 Comp A	16	20
Masterlock 270 Comp B	2.3	3
Masterlock 270 Comp B	4	5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

---

## Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejado de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

### Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Masterlock 270 Comp A	48 meses
Masterlock 270 Comp B	48 meses
Masterlock 270 Comp B	36 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

---

## Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de PAE. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de PAE responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

---

## Salud y Seguridad

## Ficha Técnica

### MASTERLOCK 270

---

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

---

## Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o anti incrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden carear cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de PAE para obtener más información.

---

## Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de PAE se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a PAE. PAE solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. PAE reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.